

7.8. Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран, ручка снята, а проба повернута в положение «Открыто». Монтаж крана в разобранном виде не допускается!

7.9. Для снятия ручки крана необходимо закрыть кран, нажать рукой на ручку и сторону корпуса до отказа, выдвинуть ручку через антивиброупор корпуса и снять ее.
7.10. Концы труб, не имеющие винтовых концов крана, должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Упор торцов труб в тело корпуса не допускается.

При монтаже крана на трубу кран следует брать тачками клещом за ту муфту, которая выдвигается на трубу.

7.11. При монтаже крана на газопровод крепление труб не должно создавать напряжения в корпусе крана.

7.12. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнение, смазать уплотнительную поверхность пробы тонким слоем смазки высшего качества. Краны должны быть завернуты в корпус крана на всю длину их резьбы.

7.13. В случае потери герметичности в затворе кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, протереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки высшего качества марок, собрать кран и регулировать смазку поворотом пробы в корпус несколько раз.

7.14. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
- ремонт крана при нахождении в трубопроводе лавовые разовой среды и эксплуатации кранов на участках промышленных установок в данном паспорте;
- монтаж крана с помощью трубных клещей.

8. Транспортирование и хранение
8.1. Условия транспортирования и хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.
8.2. Не допускается хранение распыляемых кранов в грязной среде, пыльном помещении, а также в положении пробы «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.

9. Соединение об утилизации
9.1. Краны не имеют химических, механических, радиационных, взрывоопасных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.
9.2. По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среде.

9.3. Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.
Адрес изготовителя: Углеродное предприятие «Цезит»,
230003, г. Грозный, ст. Державинского, 94,
факс (0152) 77-04-88, e-mail: zvezdi-zvezdi@mail.ru
<http://www.zvezdi-groznio.ru/>

ОСЕРТИФИКАЦИЯ ПОДЕЛОК! Прокладки предприятия приобретайте у официальных поставщиков, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверьте по товарному знаку изготовителя на изображении.
Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

ООО «Углеродное предприятие «Цезит»



ОКД 37 1222
ОКП РБ 29.13.13.300



**КРАНЫ КОНУСНЫЕ НЕПОЛНОПРОХОДНЫЕ на РN0,1
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

37 1222.01.00.00 РЭ

Извещение о соответствии ТС ВУ/112.11.01. ТР010 007 00641.
 Срок действия до 05.09.2018г.
 Сертификат соответствия № ВУ/112.03.12.003.55729.
 Срок действия до 01.10.2019г.
 Декларация о соответствии № ВУ/112.11.01. ТР013 022.13548

Срок действия до 20.01.2021г.

Краны, корпусные предохранители для применения в качестве запорного устройства на газопроводах низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах.

1. Основные технические данные
 1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Параметры	Показатели	
	Кран	DN 20/15
1. Диаметр: - номинальный (входной патрубок), мм - фактический (основной патрубок), мм	15 10	20 15
2. Типовая форма	11Б34Бк Голландия свз	
3. Рабочая среда	0,01	
4. Давление номинальное, РН, МПа	50	
5. Температура рабочей среды, °С, не более	0 102 - В	0 3/4 - В
6. Разряд присоединительных муфт, Д, дюйм	Дюймов П140С или Д144К ГОСТ 17711-92	
7. Масса, кг, не более	0,150	0,240
8. Масса, кг, не более	45	55
9. Строительная длина, L, мм, не более	А по ГОСТ 9544.	

1.1.2. Класс герметичности запорки - А по ГОСТ 9544.

Пробное давление - вакуум.

1.1.3. Кран относится к классу неавтоматических кранов.

Неработка до отклика не менее 1680 циклов открыто-закрыто.

2. Гарантийный срок эксплуатации

2.1. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки краном из изготовителя.

2.2. Гарантийный срок хранения - 18 месяцев со дня изготовления.

3. Консервация

3.1. Консервация краном производится по требованиям заказчика.

3.2. Временная защита 83-1 по ГОСТ 9.014-78. Консервационное масло К - 17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без консервации - 3 года.

4. Соединения об унаковывании

4.1. Краны унакованы в соответствии с требованиями кранового завода.

4.2. В каждый шток вмонтировано устройство по эксплуатации в количестве 2 шт.

4.3. Перед установкой крана необходимо установить в шток устройство.

5. Содействие в приёме

5.1. Краны поставляются в заводской упаковке.

на прочность и плотность материалов, на герметичность запорки Рпр - 0,11 МПа

5.2. Кран соответствует DN 20/15, PN 0,1, т/ф 11Б34Бк соответствует
 ТУ ВУ 01973339.005-98 и прилагаемому для эксплуатации.

Дата консервации: « 20 / 11 » 2018 г.

М.П. (подпись, печать, дата)

Уполномоченный: *Лавина*

6. Комплектность
 6.1. В комплект поставки входит руководство по эксплуатации - 2 экземпляра на каждую укомплектованную единицу.

7. Технические описания и заметки по монтажу и эксплуатации

7.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.

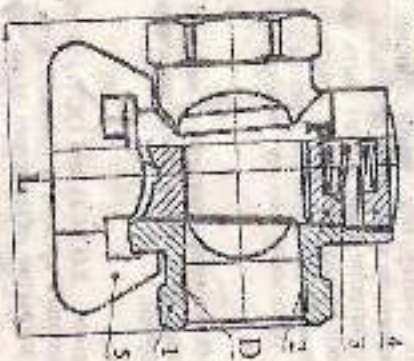


Рисунок 1. Кран корпусный РН0,1, т/ф 11Б34Бк

- 1 - корпус;
- 2 - пружина;
- 3 - ручка;
- 4 - рукоятка;
- 5 - ручка.

7.2. Установочное положение крана - левое, направление потока рабочей среды - левое.

7.3. После открытия и закрытия крана осуществляется поворотом ручки и поворотом на угол 90° в положение «открыто» ручка разблокируется вдоль оси муфты крана, в положении «закрыто» - поперек оси. Ручка крана является неотъемлемой частью.

7.4. Для работы крана необходимо вставить рукоятку в корпус на место 2 иди.

7.5. На корпусе крана нанесена маркировка:

- товарный знак изготовителя;
- рабочее давление (Рр0,1);
- температура рабочей среды (0 50);
- номинальный диаметр (15/10 или 20/15);
- марка материала корпуса (ЛС).

7.6. Уплотнительные поверхности крана и корпуса изготовлены из нержавеющей стали 118-50 или 113-7А3-41.

7.7. Поставляется намотка и его регулирование осуществляется при помощи рукоятки. Регулирование намотки осуществляется подтяжкой при помощи рукоятки.